

Macht den Unterschied

SQLM Getriebeloser Aufzugsmotor



- Stabile und gleichmäßige Geschwindigkeit
- Sanftes Anfahren & Bremsen
- Geräuscharmer Betrieb
- Energie sparend
- Höchster Fahrkomfort

EMF Motor®

EMF Motor

Nur die Besten gewinnen . . .

Jede optimale Lösung entsteht nur durch ein wirkliches Verständnis der Konstrukteure gegenüber den Anforderungen der Anwender.

EMF bleibt weiterhin ein Unternehmen mit innovativen Mitarbeitern, welche Produkte und Lösungen entwickeln um die industriellen Anforderungen besser zu erfüllen. Wir entwickeln unsere Produkte für eine lange Lebensdauer und testen sie gründlich, um die höchste Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Unsere Produkte sind der nächste "Meilenstein" in der Entwicklung der elektrischen Maschinen. Unsere patentierte Technologie bietet die Grundlage, weltweit talentierte und motivierte Ingenieure zu begeistern. EMF Motor ermöglicht es den Konstrukteuren kompakte Produkte zu entwickeln um auf die steigende Nachfrage von Kunden zu reagieren.

"Präziser Antrieb" ist unser Fokus. Der EMF Torque Motor kann ihr Produkt deutlich verbessern und liefert einen Wettbewerbsvorteil durch den stark angestiegenen Wirkungsgrad ihrer Applikation. Perfekt umgesetzte Bewegung macht ihr Produkt zuverlässiger, effizienter und erhöht die Genauigkeit.

Wie ist das möglich? Was unterscheidet den EMF Torque Motor von anderen?

Der EMF Torque Motor arbeitet nach einem patentierten Motorprinzip, welches für Anwendungen mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen optimiert ist und somit die besten Ergebnisse ermöglicht. Der EMF Torque Motor ist ein Synchronmotor. Die Polzahl der Wicklung hat keinen großen Einfluß auf die Drehzahl. Maßgebend ist die Anzahl der Rotorpole.

Als Ergebnis im Einsatz als Direktantrieb liefert der EMF Torque Motor große Vorteile in allen Kriterien der Performance, einen sehr hohen Wirkungsgrad, hohe Dynamik, Überlastkapazität, hervorragende Rundlaufeigenschaften, einen geräuscharmen Betrieb und ist zudem praktisch wartungsfrei.

Warum sollten Sie den SQML getriebelosen Aufzugsmotor verwenden?

- Der SQML getriebelose Aufzugsmotor nutzt das patentierte EMF Motor® Prinzip.
- Der SQML getriebelose Aufzugsmotor hat bei weitem die höchste Effizienz
- Mit seiner hohen Polzahl ist der Motor sehr dynamisch und die Steuerbarkeit ist ausgezeichnet
- Die besondere mechanische Bremse arbeitet nahezu geräuschlos
- Sicherheitsbremsen wurden nach EN81-A3 eingebaut
- Das EMF Motor® Prinzip zeichnet sich durch eine sehr kompakte Bauweise aus
- Dank des geringen Trägheitsmomentes ist der Anfahrstrom minimal
- Konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Die sehr geringe Drehmomentwelligkeit ermöglicht einen hervorragenden Liftfahrkomfort
- Der Motor bleibt dank der hohen Effizienz immer kühl und ist daher für den Einsatz in heißen Umgebungen geeignet

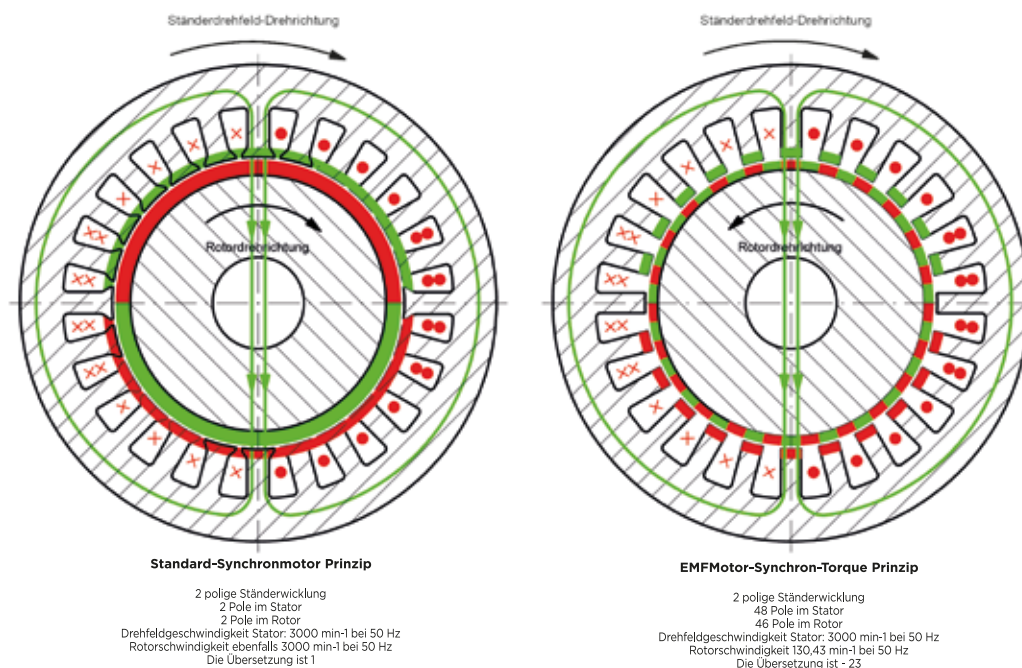
Die Motoren aus deutsch-türkischer Zusammenarbeit haben ein ausgezeichnetes Drehmoment-Geschwindigkeitsdiagramm

- Haben mit Abstand die höchste Effizienz...
- Lassen den Fahrkomfort im Aufzug spüren...
- Arbeiten leise und stören nicht...



Das EMF Motor® Prinzip (Patent No: EP 0910154)

Der Stator des EMF Motors ist fast gleich wie der des traditionellen Motors. Die Magneten sind auf dem Rotor geklebt. Wenn der Motor mit einer Spannung und einer Frequenz versorgt wird, entsteht ein Magnetfluss, der den Motor magnetisiert. Wenn die Frequenz erhöht wird, fängt das elektrische Feld im Motor an sich zu drehen. Der Rotor bewegt sich in die entgegengesetzte Richtung des Drehfeldes und ist dabei wesentlich langsamer. Der PM und die Geometrie des Motors definieren das Drehzahlverhältnis.



Mit diesem neuen Motorenprinzip wird ein sehr hohes Drehmoment mit einer niedrigen Polzahl der Wicklung erzielt. Die geringen Kupferverluste ermöglichen hohe Effizienzwerte.

Aufgrund der hohen Anzahl an magnetischen Polen wird eine gleichmäßige Rotation und ein hochdynamisches Verhalten erreicht.

Bei diesen Motoren kann auf eine Kühlung verzichtet werden. Die Ergebnisse zeigen, daß kein anderes Motorprinzip mit dem vergleichbarem Aufwand in die Nähe des Wirkungsgrades und des hohen Verhältnisses zwischen Drehmoment und Gewicht kommt.

SQML 100

- Nutzlast von 320 kg bis zu 630 kg
- Optionen für Treibscheiben: 160 mm, 210 mm und 240 mm
- Kompakte Bauweise
- 1:1 und 2:1 Aufhängungsausführungen



Aufhängung	Motor Nr.	Motor Typ	Max. Nutzlast kg	Fahrgeschwindigkeit m/s	Treibscheibe mm	Seilabmessungen mm	Nennmoment Nm	Nennzahl min ⁻¹	Nennstrom A	Nennleistung kW	Achslast kg
1:1	a	100-160	320	1,0	Ø 240	7 x 6,5	280	80	11	2,3	1700
	b	100-160	320	1,6	Ø 240	7 x 6,5	280	127	17,2	3,7	1700
	c	100-160	320	1,0	Ø 210	8 x 6,5	245	91	9,8	2,3	1700
	d	100-160	320	1,6	Ø 210	8 x 6,5	250	146	16,1	3,7	1700
2:1	e	100-140	320	1,0	Ø 210	4 x 6,5	120	182	6,4	2,3	1700
	f	100-140	400	1,0	Ø 210	6 x 6,5	150	182	10,5	2,8	1700
	g	100-140	400	1,0	Ø 240	5 x 6,5	170	159	11,7	2,8	1700
	h	100-140	480	1,0	Ø 210	6 x 6,5	180	182	12,7	3,4	1700
	i	100-140	480	1,0	Ø 240	5 x 6,5	192	159	13,5	3,2	1700
	j	100-160	630	1,0	Ø 210	7 x 6,5	225	182	16,9	4,2	1700
	k	100-160	630	1,0	Ø 240	6 x 6,5	250	159	17	4,2	1700

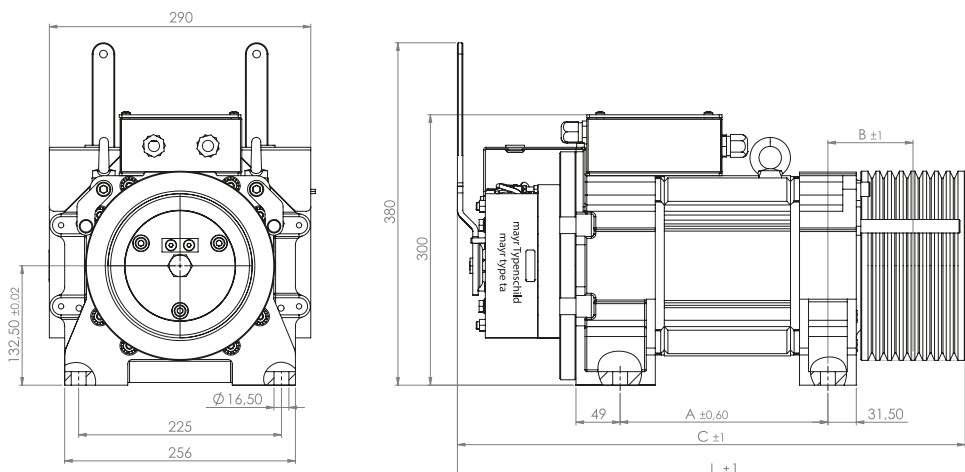
Vorsicht

- Es dürfen nur zertifizierte Drahtseile bei 210mm und kleineren Treibscheiben verwendet werden.
- Die Drahtseil-Berechnungen wurden mit dem Drako 250T Drahtseiltyp vorgenommen.
- Wir setzen Heidenhain ECN 1313 Endat Drehgeber ein.
- Die Nennmomente sind für einen Schachtwirkungsgrad von 80 % ausgelegt.
- Die maximalen Lasten sind für eine 1:1 Aufhängung ausgelegt, für eine 2:1 Aufhängung müssen die Lasten mit 2 multipliziert werden.
- Bei einer Förderhöhe von mehr als 24 Meter muss eine Ausgleichskette verwendet werden.
- Geschwindigkeiten von mehr als 2,0 m/s sind erst für Mindestförderhöhen ab 35-45 m vorgesehen.
- Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Ladekapazitäten
- Bei Treibscheiben mit Durchmesser von 210 und 240 mm ist der Umschlingungswinkel 50 Grad, bei einem Durchmesser von 320 bis 400 mm ist der Umschlingungswinkel 45 Grad.
- Die Härte unserer Treibscheiben beträgt 50 HRC.
- Die Spannungsversorgung der Bremsen sind 207 V DC.

Rillenabstand mm

- 210 Treibscheibe 13
- 240 Treibscheibe 13
- 320 Treibscheibe 16
- 400 Treibscheibe 20

EMF Motor behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen.



Motor Nr.	A mm	B mm	L mm	Gewicht kg
a	250,5	89	594	134
b	250,5	89	594	134
c	250,5	95	594	126
d	250,5	95	594	126
e	230,5	74	574	118
f	230,5	82	574	120
g	230,5	76	574	126
h	230,5	82	574	120
i	230,5	76	574	126
j	250,5	88	594	125
k	250,5	82	594	132

SQML 100 mit 160 mm Treibscheiben

- Geräuscharmer Betrieb und sanfte Beschleunigung
- Hoher Fahrkomfort

Aufhängung	Motor Nr.	Motor Typ	Max. Nutzlast kg	Fahrgeschwindigkeit m/s	Treibscheibe mm	Seilabmessungen mm	Nennmoment Nm	Nenn Drehzahl min ⁻¹	Nennstrom A	Nennleistung kW	Achslast kg
2:1	a	100-140	320	1,0	Ø 160	3 x 6,5	95	239	5,9	2,3	1700
	b	100-140	400	1,0	Ø 160	4 x 6,5	115	239	7,7	2,8	1700
	c	100-140	480	1,0	Ø 160	4 x 6,5	135	239	10,5	3,4	1700
	d	100-140	630	1,0	Ø 160	4 x 6,5	175	239	16	4,3	1700
	e	100-160	800	1,0	Ø 160	5 x 6,5	210	239	18	5,3	1700

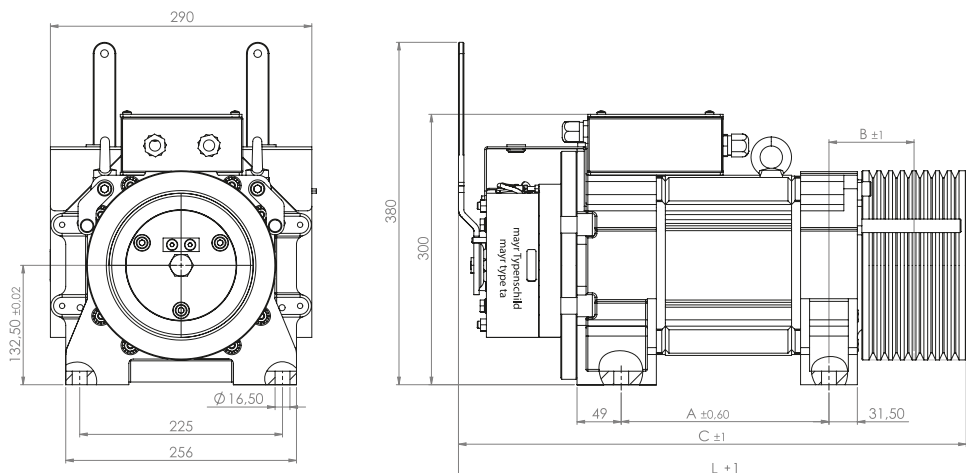
Vorsicht

- Es dürfen nur zertifizierte Drahtseile bei 160mm Treibscheiben verwendet werden.
- Die Drahtseil-Berechnungen wurden mit dem Drako PTX 300 5/6,5 Drahtseiltyp vorgenommen.
- Wir setzen Heidenhain ECN 1313 Endat Drehgeber ein.
- Die Nenn Drehmomente sind für einen Schachtwirkungsgrad von 80 % ausgelegt.
- Die maximalen Lasten sind für eine 1:1 Aufhängung ausgelegt, für eine 2:1 Aufhängung müssen die Lasten mit 2 multipliziert werden.
- Die Spannungsversorgung der Bremsen sind 207 V DC.
- Bei einer Förderhöhe von mehr als 24 Meter muss eine Ausgleichskette verwendet werden.
- Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Ladekapazitäten.
- Die Nut ist U und der Winkel ist 45 Grad.
- Der Mittenabstand der Drahtseile ist für 160mm = 13mm

Rillenabstand mm

- 160 Treibscheibe 13

EMF Motor behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen.



Motor Nr.	A mm	B mm	L mm	Gewicht kg
a	230,5	89	574	110
b	230,5	89	574	110
c	230,5	89	574	110
d	230,5	94	574	110
e	250,5	100	594	115

SQML 132

- Nutzlast bis zu 1000 kg
- Optionen für Treibscheiben: 210 mm, 240 mm und 320 mm
- Fahrgeschwindigkeit: 2 m/s
- 1:1 und 2:1 Aufhängungsausführungen



Aufhängung	Motor Nr.	Motor Typ	Max. Nutzlast kg	Fahrgeschwindigkeit m/s	Treibscheibe mm	Seilabmessungen mm	Nennmoment Nm	Nenn Drehzahl min ⁻¹	Nennstrom A	Nennleistung kW	Achslast kg
1:1	a	132-140	400	1,0	Ø 240	8 x 6,5	345	80	8,7	2,9	2200
	b	132-140	400	1,6	Ø 240	8 x 6,5	345	127	13,5	4,6	2200
	c	132-140	400	1,0	Ø 210	9 x 6,5	305	91	8,1	2,9	2200
	d	132-140	400	1,6	Ø 210	9 x 6,5	305	146	13	4,7	2200
	e	132-140	480	1,0	Ø 240	9 x 6,5	410	80	11,5	3,4	2200
	f	132-140	480	1,6	Ø 240	9 x 6,5	410	127	18	5,5	2200
2:1	g	132-140	630	1,6	Ø 240	6 x 6,5	265	255	17	6,8	2200
	h	132-160	630	1,6	Ø 320	4 x 8	343	191	18	6,8	2200
	i	132-100	800	1,0	Ø 210	8 x 6,5	280	182	17	5,4	2200
	j	132-140	800	1,0	Ø 240	7 x 6,5	325	159	16,7	5,4	2200
	k	132-140	800	1,6	Ø 240	7 x 6,5	322	255	23,1	8,6	2200
	l	132-160	800	1,0	Ø 320	5 x 8	420	119	17,5	5,2	2200
	m	132-160	800	1,6	Ø 320	5 x 8	420	191	24	8,4	2200
	n	132-180	800	2,0	Ø 320	6 x 8	420	239	32	10,5	2200
	o	132-160	1000	1,0	Ø 240	9 x 6,5	398	159	18,2	6,6	2200
	p	132-160	1000	1,6	Ø 240	9 x 6,5	398	255	31,1	10,6	2200

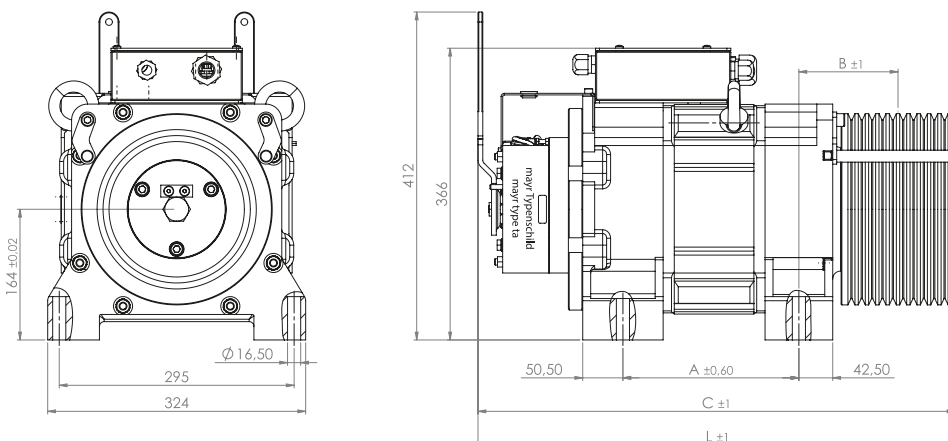
Vorsicht

- Es dürfen nur zertifizierte Drahtseile bei 210mm und kleineren Treibscheiben verwendet werden.
- Die Drahtseil-Berechnungen wurden mit dem Drako 250T Drahtseiltyp vorgenommen.
- Wir setzen Heidenhain ECN 1313 Endat Drehgeber ein.
- Die Nenn Drehmomente sind für einen Schachtwirkungsgrad von 80 % ausgelegt.
- Bei einer Förderhöhe von mehr als 24 Meter muss eine Ausgleichskette verwendet werden.
- Geschwindigkeiten von mehr als 2,0 m/s sind erst für Mindestförderhöhen ab 35-45 m vorgesehen.
- Die maximalen Lasten sind für eine 1:1 Aufhängung ausgelegt, für eine 2:1 Aufhängung müssen die Lasten mit 2 multipliziert werden.
- Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Ladekapazitäten.
- Bei Treibscheiben mit Durchmesser von 210 und 240 mm ist der Umschlingungswinkel 50 Grad, bei einem Durchmesser von 320 bis 400 mm ist der Umschlingungswinkel 45 Grad.
- Die Härte unserer Treibscheiben beträgt 50 HRC.
- Die Spannungsversorgung der Bremsen sind 207 V DC.

EMF Motor behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen.

Rillenabstand mm

- 210 Treibscheibe 13
- 240 Treibscheibe 13
- 320 Treibscheibe 16
- 400 Treibscheibe 20



Motor Nr.	A mm	B mm	L mm	Gewicht kg
a	261	117	672	201
b	261	117	672	201
c	261	118	672	193
d	261	118	672	193
e	261	119	672	202
f	261	119	672	202
g	261	105	642	198
h	281	86	692	207
i	221	115	602	175
j	261	105	672	198
k	261	105	672	198
l	281	86	692	215
m	281	86	692	215
n	301	102	712	230
o	281	119	692	210
p	281	119	692	210

SQML 160

- Nutzlast bis zu 1250 kg
- Optionen für Treibscheiben: 240 mm und 320 mm
- 1:1 und 2:1 Aufhängungsausführungen



Aufhängung	Motor Nr.	Motor Typ	Max. Nutzlast kg	Fahrgeschwindigkeit m/s	Treibeibe mm	Seilabmessungen mm	Nennmoment Nm	Nennzahl min ⁻¹	Nennstrom A	Nennleistung kW	Achslast kg
1:1	a	160-200	630	1,0	Ø 240	12 x 6,5	520	80	13,5	4,3	2800
	b	160-200	630	1,6	Ø 240	12 x 6,5	520	127	23,3	7,1	2800
2:1	c	160-200	800	2,5	Ø 400	4 x 10	490	239	40	12,3	2800
	d	160-160	1000	1,0	Ø 320	6 x 8	533	119	24,5	6,6	2800
	e	160-200	1000	1,6	Ø 320	6 x 8	533	191	35	10,7	2800
	f	160-200	1250	1,0	Ø 240	12 x 6,5	500	159	26	8,3	2800
	g	160-200	1250	1,6	Ø 240	12 x 6,5	500	255	40,4	13,4	2800

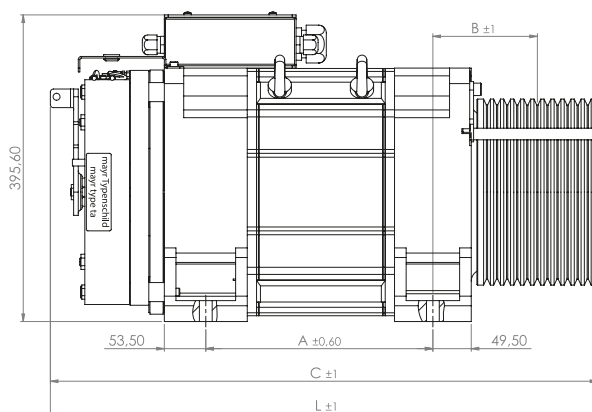
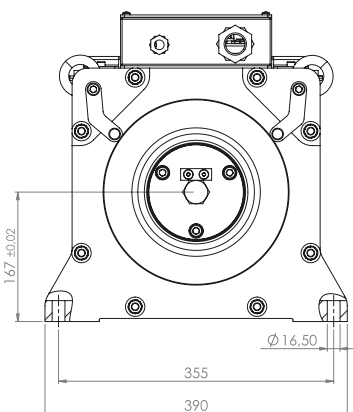
Vorsicht

- Es dürfen nur zertifizierte Drahtseile bei 210mm und kleineren Treibscheiben verwendet werden.
- Die Drahtseil-Berechnungen wurden mit dem Drako 250T Drahtseiltyp vorgenommen.
- Wir setzen Heidenhain ECN 1313 Endat Drehgeber ein.
- Die Nenn Drehmomente sind für einen Schachtwirkungsgrad von 80 % ausgelegt.
- Bei einer Förderhöhe von mehr als 24 Meter muss eine Ausgleichskette verwendet werden.
- Geschwindigkeiten von mehr als 2,0 m/s sind erst für Mindestförderhöhen ab 35-45 m vorgesehen.
- Die maximalen Lasten sind für eine 1:1 Aufhängung ausgelegt, für eine 2:1 Aufhängung müssen die Lasten mit 2 multipliziert werden.
- Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Ladekapazitäten.
- Bei Treibscheiben mit Durchmesser von 210 und 240 mm ist der Umschlingungswinkel 50 Grad, bei einem Durchmesser von 320 bis 400 mm ist der Umschlingungswinkel 45 Grad.
- Die Härte unserer Treibscheiben beträgt 50 HRC.
- Die Spannungsversorgung der Bremsen sind 207 V DC.

Rillenabstand mm

- 210 Treibscheibe 13
- 240 Treibscheibe 13
- 320 Treibscheibe 16
- 400 Treibscheibe 20

EMF Motor behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen.



Motor Nr.	A mm	B mm	L mm	Gewicht kg
a	333	139,5	755	343
b	333	139,5	755	343
c	333	124,5	752	375
d	293	121,5	712	301
e	333	121,5	752	344
f	333	139,5	755	343
g	333	139,5	755	343

SQML 200



- Nutzlast bis zu 3000 kg
- Optionen für Treibscheiben: 320 mm und 400 mm
- Fahrgeschwindigkeit: 2,5 m/s
- 1:1 und 2:1 Aufhängungsausführungen

Aufhängung	Motor Nr.	Motor Typ	Max. Nutzlast kg	Fahrgeschwindigkeit m/s	Treibeibe mm	Seilabmessungen mm	Nennmoment Nm	Nenn Drehzahl min ⁻¹	Nennstrom A	Nennleistung kW	Achslast kg
2:1	a	200-240	1000	2,00	Ø 320	7 x 8	533	239	32	13,3	5700
	b	200-240	1000	2,50	Ø 400	5 x 10	675	239	46	15,3	5700
	c	200-200	1250	1,00	Ø 320	8 x 8	671	119	24	8,4	5700
	d	200-200	1250	1,60	Ø 320	8 x 8	671	191	36	13,4	5700
	e	200-240	1250	2,00	Ø 320	9 x 8	671	239	42	16,8	5700
	f	200-300	1250	2,50	Ø 400	6 x 10	841	239	52,5	21,1	5700
	g	200-200	1600	1,00	Ø 320	9 x 8	840	119	32	10,6	5700
	h	200-300	1600	1,60	Ø 320	9 x 8	852	191	42,5	17,0	5700
	i	200-300	1600	2,00	Ø 320	10 x 8	852	239	53	21,3	5700
	j	200-300	1600	2,50	Ø 400	7 x 10	1068	239	75	26,7	5700
	k	200-300	2000	1,00	Ø 320	11 x 8	1052	119	37,6	13,1	5700
	l	200-300	2000	1,60	Ø 320	11 x 8	1052	191	60	21,0	5700
	m	200-300	2000	2,00	Ø 320	12 x 8	1052	239	75	26,5	5700
	n	200-300	2000	2,50	Ø 400	8 x 10	1325	239	110	33,2	5700
	o	200-300	2500	1,00	Ø 400	9 x 10	1638	95	62,9	16,3	5700
	p	200-300	2500	1,60	Ø 400	9 x 10	1638	153	102	26,2	5700
r	200-300	2500	2,00	Ø 400	9 x 10	1657	191	138	33,1	5700	
s	200-300	3000	0,50	Ø 400	12 x 10	1988	48	47,3	10,0	5700	
t	200-300	3000	1,00	Ø 400	12 x 10	1988	96	90,5	19,8	5700	

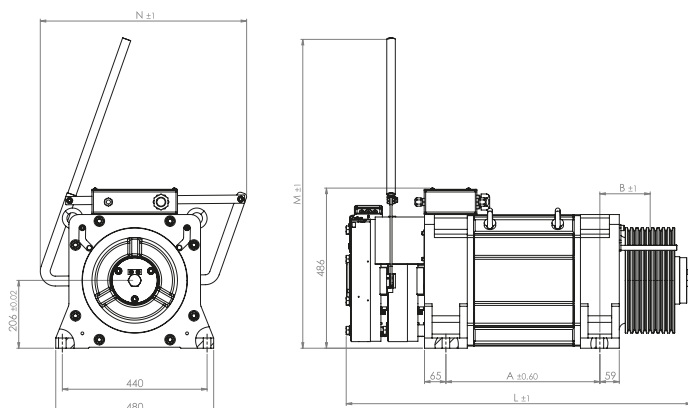
Vorsicht

- Es dürfen nur zertifizierte Drahtseile bei 210mm und kleineren Treibscheiben verwendet werden.
- Die Drahtseil-Berechnungen wurden mit dem Drako 250T Drahtseiltyp vorgenommen.
- Wir setzen Heidenhain ECN 1313 Endat Drehgeber ein.
- Die Nenn Drehmomente sind für einen Schachtwirkungsgrad von 80 % ausgelegt.
- Die maximalen Lasten sind für eine 1:1 Aufhängung ausgelegt, für eine 2:1 Aufhängung müssen die Lasten mit 2 multipliziert werden.
- Bei Treibscheiben mit Durchmesser von 320 bis 400 mm ist der Umschlingungswinkel 45 Grad.
- Bei einer Förderhöhe von mehr als 24 Meter muss eine Ausgleichskette verwendet werden.
- Geschwindigkeiten von mehr als 2,0 m/s sind erst für Mindestförderhöhen ab 35-45 m vorgesehen.
- Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Ladekapazitäten.
- Die Härte unserer Treibscheiben beträgt 50 HRC.
- Die Spannungsversorgung der Bremsen sind 207 V DC.

Rillenabstand mm

- 210 Treibscheibe 13
- 240 Treibscheibe 13
- 320 Treibscheibe 16
- 400 Treibscheibe 20

EMF Motor behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen.



Motor Nr.	A mm	B mm	L mm	M mm	N mm	Gewicht kg
a	408	146	913	562	562	562
b	408	139,5	913	581	581	581
c	368	154	873	521	521	521
d	368	154	873	521	521	521
e	408	162	913	520	520	520
f	468	154,5	973	648	648	648
g	368	162	873	520	520	520
h	468	162	973	618	618	618
i	468	170	983	632	632	632
j	468	154,5	1047	713	713	713
k	468	178	1060	697	697	697
l	468	178	1060	697	697	697
m	468	186	1060	697	697	697
n	468	174,5	1038	730	730	730
o	468	174,5	1038	729	729	729
p	468	174,5	1038	729	729	729
r	468	174,5	1038	729	729	729
s	468	204,5	1098	771	771	771
t	468	204,5	1098	771	771	771

Green Motion 220 V

- Nutzlast von 320 kg bis zu 800 kg
- Optionen für Treibscheiben: 210 mm und 240 mm
- Bei 1:1 und 2:1 Aufhängungsausführungen
- Betriebsmerkmal 220 V

Aufhängung	Motor Nr.	Motor Typ	Max. Nutzlast kg	Fahrgeschwindigkeit m/s	Treibscheibe mm	Seilabmessungen mm	Nennmoment Nm	Nenn Drehzahl min ⁻¹	Nennstrom A	Nennleistung kW	Achslast kg
2:1	a	100-140	400	1	Ø240	5 x 6,5	170	159	16,9	2,8	1700
	b	100-140	480	1	Ø240	5 x 6,5	192	159	21,8	3,2	1700
	c	132-100	630	1	Ø240	6 x 6,5	250	159	22	4,2	2200
	d	132-140	630	1,6	Ø240	6 x 6,5	255	255	29,7	6,8	2200
	e	132-180	800	1	Ø240	7 x 6,5	325	159	23	5,4	2200
	f	132-180	800	1,6	Ø240	7 x 6,5	325	255	37	8,7	2200
1:1	g	100-160	320	1	Ø240	7 x 6,5	280	80	18	2,3	1700
	h	100-160	320	1	Ø210	8 x 6,5	245	91	16	2,3	1700
	i	132-100	320	1,6	Ø240	7 x 6,5	280	127	23	3,7	2200
	j	132-100	320	1,6	Ø210	8 x 6,5	250	146	20,5	3,8	2200
	k	132-140	400	1	Ø240	8 x 6,5	345	80	15	3,2	2200
	l	132-140	400	1	Ø210	9 x 6,5	305	91	14	2,9	2200
	m	132-140	400	1,6	Ø240	8 x 6,5	345	127	24	4,6	2200
	n	132-140	400	1,6	Ø210	9 x 6,5	305	146	21,5	4,7	2200
	o	132-160	480	1	Ø240	9 x 6,5	410	80	17	3,2	2200
	p	132-160	480	1,6	Ø240	9 x 6,5	410	127	18	5,5	2200

Vorsicht

- Ein 220V Frequenz-Umrichter sollte für die 220V Motoren verwendet werden.
- Es dürfen nur zertifizierte Drahtseile bei 210mm und kleineren Treibscheiben verwendet werden.
- Die Drahtseil-Berechnungen wurden mit dem Drako 250T Drahtseiltyp vorgenommen.
- Die maximalen Lasten sind für eine 1:1 Aufhängung ausgelegt, für eine 2:1 Aufhängung müssen die Lasten mit 2 multipliziert werden.
- Bei Treibscheiben mit Durchmesser von 210 und 240 mm ist der Umschlingungswinkel 50 Grad, bei einem Durchmesser von 320 bis 400 mm ist der Umschlingungswinkel 45 Grad.
- Wir setzen Heidenhain ECN 1313 Endat Drehgeber ein.
- Die Nenn Drehmomente sind für einen Schachtwirkungsgrad von 80 % ausgelegt.
- Bei einer Förderhöhe von mehr als 24 Meter muss eine Ausgleichskette verwendet werden.
- Geschwindigkeiten von mehr als 2,0 m/s sind erst für Mindestförderhöhen ab 35-45 m vorgesehen.
- Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Ladekapazitäten.
- Die Härte unserer Treibscheiben beträgt 50 HRC.
- Die Spannungsversorgung der Bremsen sind 207 V DC.

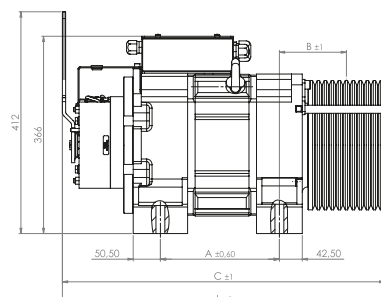
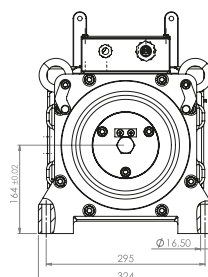
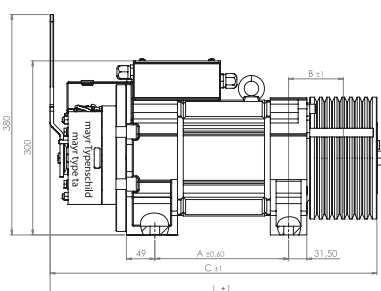
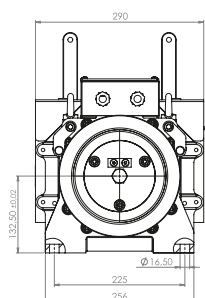
EMF Motor behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen.

Der Frequenzumrichter muß für einphasige Einspeisung geeignet sein.

Rillenabstand mm

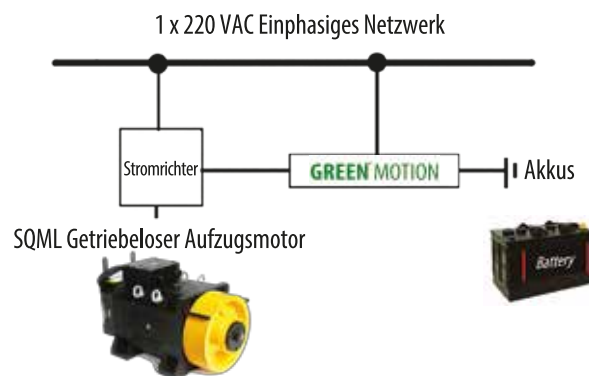
- 210 Treibscheibe 13
- 240 Treibscheibe 13

Motor Nr.	A mm	B mm	L mm	Gewicht kg
a	230,5	75,5	574	126
b	230,5	75,5	574	126
c	221	105	602	208
d	261	105	642	240
e	301	105	712	246
f	301	105	712	246
g	250,5	88,5	594	135
h	250,5	94,4	594	128
i	221	105	602	208
j	221	115	632	203
k	261	116,5	672	250
l	261	117,5	672	242
m	261	116,5	672	250
n	261	117,5	672	242
o	281	118,5	692	266
p	281	118,5	692	266



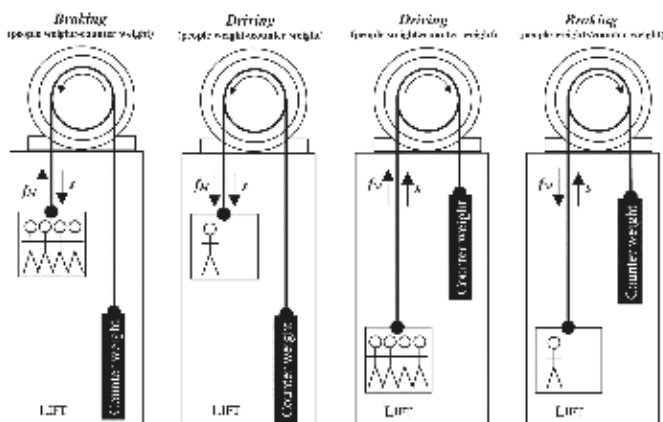
GREENMOTION® Smart Lift Energy Management System

Dieses System bietet Aufzugherstellern und Kunden ausgezeichnete Zuverlässigkeit, Sicherheit, Nachhaltigkeit und 75% Energieeinsparung.



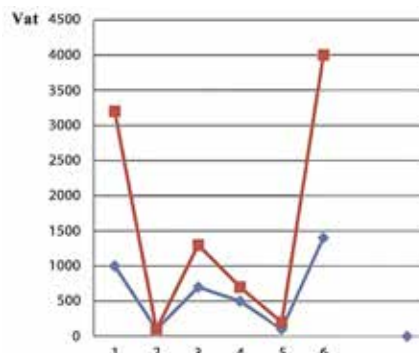
Green Motion - Das smarte Aufzug-Energie-Managementssystem

- Das System arbeitet mit einem SQML Aufzugsmotor, einem Frequenzumrichter, einer Green-Motion-Karte, einem AC/DC-Wandler und 22 x 12V-9A-Akkus (unterschiedlich nach Motorbaugröße)
- Keine Notwendigkeit von Generatoren und UPS für den Aufzug
- Bei Stromausfall wird bei voller Kapazität 200 bis 300 mal Anfahren und Bremsen gewährleistet.
- Auch bei Netzversorgung nutzt Smart GMK (Green Motion-Karte) 35% aus den Akkus und 65% wird über das Netz beansprucht.
- Kompatibel mit regenerativen Energiesystemen. Sonnenkollektoren können ins System eingebunden werden.



This picture was taken from ELA E4 Energy Elevator and Escalator March 2010.

Vergleich vom Energieverbrauch mit Green Motion und mit driver



Die "Green Motion" Smart Karte reduziert die Stromkosten durch das Aufladen des Batteriesystems über Nacht.

with Green Motion	only with the network
1 Die Abwärtsbewegung (ohne Last)	1
2 Up-Bewegung entladen (ohne Last)	2
3 Die Abwärtsbewegung (Half-Load)	3
4 Aufwärtsbewegung (Half-Load)	4
5 Die Abwärtsbewegung (Volllast)	5
6 Aufwärtsbewegung (Volllast)	6

Die Smart "Green Motion" Karte reduziert die Stromkosten durch das Aufladen des Batteriesystems über Nacht.

Date of examination : July 04, 2013

Annexes to this certificate : Report NL 13 EPCL P130100-01

Conclusion : The lift is examined, based on VDI 4707 Part 1:2009. The examination resulted in an energy efficiency class A

Issued in Amsterdam
Date of issue: July 18, 2013

ing. A.J. van Ommen
Manager Business Unit
Certification

Certification decision by

Mit unserem SQML getriebelosen Motor ist es möglich, Aufzüge mit einer "A"-Energie-Verbrauchsklasse herzustellen. Unser Vertriebshändler hat die "A"-Energieniveau-Bescheinigung vom Liftinstitut für unsere SMQL Motor mit dem LiProKa Motorenprinzip erhalten. Wir regen alle Aufzugshersteller an, die Aufzüge mit der "A"-Energieverbrauchsklasse herzustellen und sichern unsere volle Unterstützung zu.

Unsere Referenzen

Bayraktar Warship



Presidential Mosque



Presidential Tarabya Mansion



Boğaziçi University ve Yıldız Teknik University



Defense Ministry Warship



Ataşehir Mimar Sinan Mosque



Kordsa Sabancı Factory



Sancaktepe State Hospital



Gebze KBS Mold



Gaziosmanpaşa State Hospital



Kiptaş Hadımköy Project



Silvan State Hospital



Dore Life



Tuzla Estate Housing



Ataşehir Real Estate Housing Administration Building



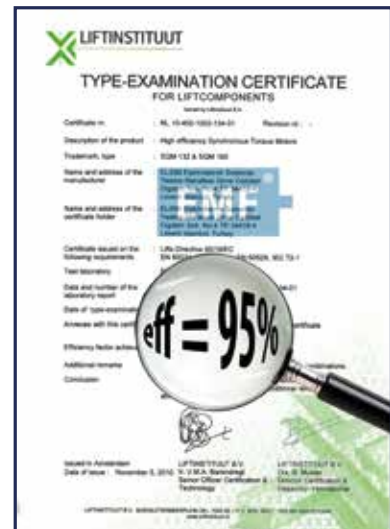
Tekirdağ State Hospital

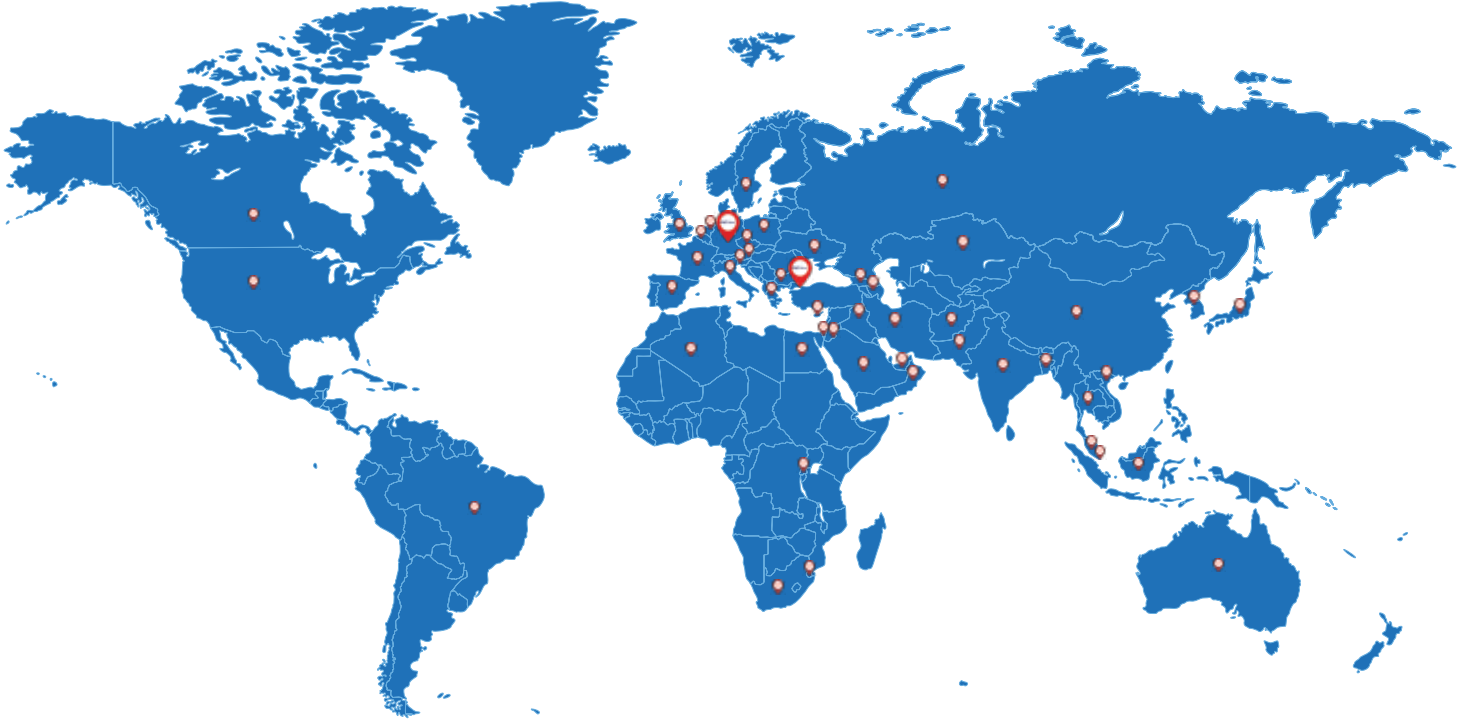


Technische Unterstützung

Bei EMF Motor haben wir erkannt, dass die technische Unterstützung sehr wichtig ist. Mit unserem kompetenten Service-Team können wir die Ursache Ihrer Probleme herausfinden und alle Probleme unverzüglich lösen unabhängig von Ihrem Standort. Wir sind jederzeit erreichbar unter: service@emfmotor.com

Unsere Zertifikaten





EMF Motor®



1st Machine and Accessories
Manufacturing
Technologies R&D Project Market
Industrialist Category 2012
Grand Prize



Istanbul Chamber of Industry
Energy Efficient Product
Jury Honourable Mention 2011



Global Success Club
Turkish - German
Innovation Award 2017

info@emfmotor.com

www.emfmotor.com



Germany

EMF⁹⁷ GmbH

Horchheimer StraBe 74-78
D 67547 Worms

T. +49 6241 935 210

F. +49 6241 935 215



Industry 4.0

Turkey

EMF Motor A.Ş.

Ramazanoğlu Mah. Sanayi Cad. No:9
TR 34906 İstanbul - Pendik / Türkiye

T. +90 216 595 19 00

F. +90 216 595 19 01

